







Des aliments juteux et hydratés

Le réfrigérateur-congélateur TwinTech® No Frost conserve les aliments 60 %plus juteux que les réfrigérateurs équipés d'un seul évaporateur. Son double système de refroidissement maintient l'humidité idéale et empêche les aliments de se dessécher. Il vous permet également de ne jamais avoir à dégivrer le congélateur.

Bénéfices et Caractéristiques



Avec les technologies TwinTech® No Frost, les aliments restent hydratés et juteux.

Ne dégivrez jamais le congélateur grâce à TwinTech® No Frost. Son double système de refroidissement maintient les aliments 60 % plus hydratés que les réfrigérateurs équipés d'un seul évaporateur. En n'utilisant pas l'air sec du congélateur, il empêche les aliments de se dessécher.



Un second souffle - Un réfrigérateur-congélateur unique en plastique recyclé

Un réfrigérateur-congélateur unique grâce au revêtement intérieur composé à 70 % de plastique recyclé*. Le plastique des réfrigérateurs mis au rebut est utilisé pour en fabriquer de nouveaux, permettant de réduire les déchets grâce à la circularité. *(soit 13 % du poids total du plastique utilisé)



Toujours plus de flexibilité avec MultiSpace Le réfrigérateur MultiSpace est plus grand que les modèles standards, avec plus de place pour ranger les aliments. Plusieurs solutions de rangement vous laissent personnaliser l'espace selon vos besoins, pour un rangement plus flexible et une organisation conçue

Des saveurs toujours parfaites avec MultiFlow

Les aliments sont parfaitement conservés avec MultiFlow. La technologie maintient une température stable à l'intérieur du réfrigérateur pour empêcher vos ingrédients de se dessécher. Pour créer aussi un environnement idéal afin que vos aliments restent délicieux jusqu'à vos prochaines courses.

selon vos besoins uniques.

Rangement ajustable avec CustomFlex®

CustomFlex® vous donne la liberté de personnaliser l'espace de votre réfrigérateur. L'intérieur de la porte dispose de balconnets amovibles et détachables de différentes tailles vous permettant d'adapter l'espace en fonction de vos besoins. Vous avez donc la liberté de les retirer.

- Série 600
- · Réfrigérateur combiné Encastrable
- Réfrigérateur Combiné Encastrable
- Niche d'encastrement : 1894 mm
- Colonne Multiflow : circulation optimale de l'air pour une température constante et des saveurs préservées
- Technologie Twintech / Multiflow (réfrigérateur)
- Réfrigérateur : Froid brasséCongélateur : Froid No Frost
- Eclairage intérieur
- · Compartiment crèmerie : 1 petite, 1 moyenne
- · Support(s) à oeufs : 1 pour 6 oeufs
- 1 balconnet porte-bouteilles transparent
- 2 clayettes + 1 double amovible, bordure en plastique blanc
- · 1 clayette porte-bouteilles
- · Compartiment basse température
- Dégivrage automatique du réfrigérateur
- · Alarmes sonore/visuelle de température
- · Alarmes sonore/visuelle de porte ouverte
- Sécurité enfants
- Congélateur : 3 tiroirs Frosted Plastic
- Dégivrage automatique du congélateur





ENT6ME19S

Spécifications techniques	
Catégorie	7. Réfrigérateur-congélateur
Nouvelle classe énergétique	E
Consommation électrique (en kWh/an)*	215
Volume net réfrigérateur (L)	207
Volume net compartiment **** (L)	62
Volume net total (L)	269
Compartiment(s) sans givre	Réfrigérateur / Congélateur
Pouvoir de congélation (en kg/24h)	5
Autonomie de la réserve de froid (h)	10
Classe climatique	SN-N-ST-T
Niveau sonore (dB)	37
Type d'installation	Glissières
Couleur	Blanc
Hauteur (mm)	1884
Largeur (mm)	546
Profondeur (mm)	549
Hauteur d'encastrement (mm)	1894
Largeur d'encastrement (mm)	560
Profondeur d'encastrement (mm)	550
Hauteur appareil emballé (mm)	1950
Largeur appareil emballé (mm)	590
Profondeur appareil emballé (mm)	600
Poids brut/net (kg)	66 / 64

Volts	220-240
Longueur du câble (m)	2.4
Pays de fabrication	Italie
PNC	925 954 001
Code EAN	7333394026725



