



Des aliments juteux et hydratés

Le réfrigérateur-congélateur TwinTech® No Frost conserve les aliments 60 % plus juteux que les réfrigérateurs équipés d'un seul évaporateur. Son double système de refroidissement maintient l'humidité idéale et empêche les aliments de se dessécher. Il vous permet également de ne jamais avoir à dégivrer le congélateur.

Bénéfices et Caractéristiques



Avec les technologies TwinTech® No Frost, les aliments restent hydratés et juteux.

Ne dégivrez jamais le congélateur grâce à TwinTech® No Frost. Son double système de refroidissement maintient les aliments 60 % plus hydratés que les réfrigérateurs équipés d'un seul évaporateur. En n'utilisant pas l'air sec du congélateur, il empêche les aliments de se dessécher.

Aspect sobre et épuré avec DesignLine

Le design premium du réfrigérateur-congélateur complètera parfaitement la cuisine moderne, avec ses lignes épurées et son design complètement plat. Ainsi, vous pouvez profiter d'une finition magnifique et discrète.

Rangement ajustable avec CustomFlex®

CustomFlex® vous donne la liberté de personnaliser l'espace de votre réfrigérateur. L'intérieur de la porte dispose de balconnets amovibles et détachables de différentes tailles vous permettant d'adapter l'espace en fonction de vos besoins. Vous avez donc la liberté de les retirer.

- Réfrigérateur combiné Pose-libre
- Série 600
- Technologie Twintech / Multiflow (réfrigérateur)
- Réfrigérateur : Froid brassé
- Congélateur : Froid No Frost
- Commandes électroniques sur la porte
- Fonction vacances pour plus d'économie d'énergie
- Fonction Extra Cool (Shopping): un refroidissement plus rapide pour vos nouvelles denrées fraîches
- Fonction super congélation
- Eclairage intérieur par LED
- Support(s) à oeufs : 2 pour 8 oeufs
- 4 demi - balconnets transparents CustomFlex
- 1 balconnet porte-bouteilles transparent
- 2 clayettes, en plastique avec revêtement en aluminium
- Compartiment basse température
- 1 bac(s) à légumes
- Congélateur : 2 tiroirs et 1 demi plastique transparent
- Dégivrage automatique du réfrigérateur
- Dégivrage automatique du congélateur
- Alarme sonore ouverture de porte
- Portes réversibles

Vos aliments délicats sont protégés avec Extra Chill

Le tiroir Extra Chill est spécialement conçu pour protéger vos aliments délicats. Le tiroir maintient une température plus basse que le reste du réfrigérateur, avec une circulation permanente de l'air froid.

Garantie de dix ans sur les compresseurs

Profitez d'une tranquillité d'esprit assurée avec la garantie de 10 ans sur le compresseur. La garantie couvre les dommages qui peuvent être occasionnés pendant le travail, le transport, le retrait du gaz et nouveau remplissage, ou l'entretien général.

Spécifications techniques

Catégorie	7. Réfrigérateur-congélateur	Volts	220-240
Nouvelle classe énergétique	E	Longueur du câble (m)	2.5
Consommation électrique (en kWh/an)*	250	Pays de fabrication	Turquie
Volume net réfrigérateur (L)	230	PNC	925 993 290
Volume net compartiment **** (L)	101	Code EAN	7332543729463
Volume net total (L)	330		
Compartiment(s) sans givre	Réfrigérateur / Congélateur		
Type de froid (réfrigérateur)	MultiFlow		
Type de froid (congélateur)	Froid No Frost		
Pouvoir de congélation (en kg/24h)	8		
Autonomie de la réserve de froid (h)	10		
Classe climatique	SN-N-ST-T		
Niveau sonore (dB)	42		
Installation	Pose libre		
Porte réversible(s)	réversible(s) à droite		
Couleur	Blanc		
Hauteur (mm)	1860		
Largeur (mm)	595		
Profondeur (mm)	650		
Hauteur appareil emballé (mm)	1916		
Largeur appareil emballé (mm)	664		
Profondeur appareil emballé (mm)	728		
Poids brut/net (kg)	70.5 / 65.5		

