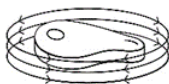


PRÉSERVE TOUTES LES SAVEURS



TOTAL NO FROST AIR SURROUND



Avec la technologie Air Surround, l'air circule dans le réfrigérateur de façon homogène. Ce système permet de préserver la fraîcheur et le goût des aliments.

WIFI - HON



La connectivité fonctionne avec l'application hOn vous offrant une expérience d'usage inédite; comprenant vos besoins et les anticipant. Votre réfrigérateur s'adapte à vos besoins pour une meilleure préservation de vos aliments

HUMIDITY ZONE



La Humidity Zone garantit un taux d'humidité de 90% tout en laissant circuler l'air. Vous préservez ainsi à la perfection les qualités nutritionnelles de vos fruits et légumes. Cette technologie assure une conservation optimale des aliments pour éviter le gaspillage.

COMPRESSEUR INVERTER



DUAL INVERTER

Le compresseur Inverter, en limitant les variations de température, vous garantit des économies d'énergie tout en réduisant le bruit et augmentant la durée de vie de votre appareil.

RÉFRIGÉRATEUR COMBINÉ HAIER 3D 70 Series 7 HTW7720ENMP

- Dimensions nettes 200,6 x 70 x 67,5 cm
- Froid Total No Frost Air Surround
- Capacité nette totale 483 litres
- Niveau sonore 37 dB
- Couleur Platinum
- Poignées Intégrées
- Interface de contrôle électronique
- Porte réversible



Généralités

Type	Combiné 3D
Type de froid	Total No Frost Air Surround
Capacité nette totale (litres)	483
Couleur	Platinum

Caractéristiques

Type de commande	Electronique
Panneau de contrôle	Externe
Indicateur de température	Oui
Connectivité	Wi-Fi (hOn)
Type de compresseur	Inverter
Distributeur d'eau	Non
Type de distributeur	-
Porte réversible	Oui

Compartment Réfrigération

Capacité réfrigérateur net (litres)	343
Dégivrage réfrigérateur	Automatique
Type de poignées réfrigérateur	Intégrées
Type d'éclairage	Daylight
Nombre de clayettes	3
Type de clayettes	Verre trempé
Balconnets contre porte	3
Type balconnets	Plastique transparent
Fonction super réfrigération	Non
Fonction Holiday	Non
Fresher Tech	
Compartment My Zone	Oui
Humidity Zone	Oui
Dry Zone	Non
Fresher Sensors	Non
Fresher Shield	Non
Traitement antibactérien ABT®	Non

Compartment Congélation

Capacité congélateur net (litres)	140
Nombre d'étoiles	4
Dégivrage congélateur	Automatique
Type de poignées congélateur	Intégrée
Tiroirs de congélation	Plastique transparent
Nombre de tiroirs	2
Fonction super congélation	Oui
Pouvoir de congélation (kg/24h)	16
Autonomie en cas de panne (h)	10
Fabrique à glaçon	Non

Performances

Classe énergétique	E
Niveau sonore (dB)	37
Classe climatique	SN-T
Etendue de la température	1-9°C/-15<-24°C
Conso. d'énergie (kWh/an)	301
Consommation électrique	220-240V/50Hz
Gaz réfrigérant	R600a

Equipement

Support à oeufs	Oui
Support bouteilles	Non
Pieds réglables	2 (avant)
Roulettes arrière	2
Câble électrique (cm)	180
Joint amovible	Oui

Dimensions

Dimensions nettes (cm) (HxLxP)	200,6 x 70 x 67,5
Dimensions brutes (cm) (HxLxP)	207,2 x 77,7 x 74,9
Prof. porte sans poignées (cm)	67,5
Prof. porte ouverte (cm)	132
Débord des portes (cm)	2,5
Poids net/brut (kg)	99 / 107

Accessoires Care+ Protect

Absorbeur d'odeur universel	35602001
Nettoyant réfrigérateur et congél.	35602114

Spécification technique

Code article	34004867
Pays d'origine	Chine
Code douanier	84181020
Quantité par container	45
Code EAN	6901018078651

