

Combiné intégrable niche 194
IND402

LABEL

Consommation d'énergie (kWh/an)**	248
Consommation d'énergie (kWh/24 h)	0,68
Classe d'efficacité énergétique **	E
Niveau sonore dB(A) **	35
Volume utile total (en litres)**	400
Origine de fabrication	Italie

EQUIPEMENT

Thermostat	ELECTRONIQUE
Type de gaz	R600a
Classe climatique	SN-ST
Système de fixation	GLISSIERES
Portes réversibles	OUI

RÉFRIGÉRATEUR

Volume utile (en litres)**	299
Dégivrage	AUTOMATIQUE
Air brassé	OUI
6ème Sens / 6ème Sens Fresh Control	OUI
Filtre antibactérien	NON
Eclairage intérieur	LED
Clayettes verre (dont ajustables)	4(3)
Bac à légumes transparent	1

Aménagement contre-porte:

- Balconnets contre-porte	4
---------------------------	---

CONGÉLATEUR

Nombre d'étoiles	4
Less Frost	OUI
Volume utile (en litres)**	TBC
Dégivrage	MANUEL
Nombre de tiroirs	3
Flap Abattant	-
Touche congélation rapide	-
Bac à glaçons	NON
Pouvoir de congélation (kg/12 h)	2,5
Autonomie en cas de coupure de courant	13

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Poids net / avec emballage (kg)	74/78
Dimensions nettes en cm (HxLxP)	193,5x69x54,5
Dimensions avec emballage en cm (HxLxP)	201,4x73,2x60,6
Niche d'encastrement en mm (HxLxP)	1940x710x560
Alimentation électrique	50Hz/220-240/16A

** Conforme au règlement délégué 2017

*Par rapport à un combiné équivalent Whirlpool avec un congélateur en froid statique


Capacité XXL

Le combiné 70 cm offre un volume total net de 400 litres, soit la 1 ère capacité du marché avec +30% de capacité supplémentaire que sur un modèle encastrable niche 194.


Less Frost

Un système astucieux qui réduit la formation de givre de 50%.


Air brasse dans le réfrigérateur:

Un ventilateur assure la circulation de l'air et préserve ainsi l'homogénéité de la température dans la cavité pour une meilleure conservation de vos aliments

Référence
 IND402

12 NC
 859991670750

EAN
 8050147670750

